

Firma: _____

Straße.: _____ PLZ- Ort.: _____

Tätigkeitsbereich: _____ Tel.: _____

Name: _____ Fax.: _____

Abteilung: _____ E-Mail: _____

Bitte die jeweils richtige Ausführung ankreuzen oder ausfüllen

Benötigte Tragrollen Stückanzahl: _____ Stk.

Einbaulänge (lichte Weite Profil) EBL: _____ mm; Rollenlänge RL: _____ mm; Achslänge AL: _____ mm

Tragrolle angetrieben Tragrolle nicht angetrieben Motorrolle

Rundriemen Konustragrolle wenn bekannt Tragrollen Serie: _____

Kettenrad oder Zahnriemen Multi-W Rolle 9 Rillen für Riemen PJ

einfach doppelt Verschweisst Verpresst Festantrieb

_____ " x _____ " z= _____; oder für Kette _____ B Verpresst Stuantrieb

Lagerung

Leichtlauflager Rillenkugellager nach DIN NIRO V2A

Labyrinthdichtung Transportgut: _____

Rohr ø	Wandstärke	Rohrmaterial	Achs ø	Ausführung:	Zubehör/ extras:
20	1	Stahl verzinkt	6	Federachse	Rillenkugellager 2RS
30	1,5	Stahl blank	8	starre Achse	Rillenkugellager NIRO
40	2	Sendzimir verz.	10	Innengewinde M:	Bordscheiben Anzahl:
50	2,9	NIRO V2A	12	x	ø Aussen:
60	3	Aluminium	14	Aussengewinde M:	Weich PVC 63° Shore
63	3,25	PVC Rohr Farbe:	15	x	Wandstärke:
80	3,6		17	Schlüsselweite:	Bandagen/ Stützringe: TYP
89	5	Verchromt	20	x	
90	andere:	andere:	25	andere:	Gummierung Wandstärke:
101,6			30		
108		Achsmaterial:	SK11	
133		Stahl blank			
159		Stahl verzinkt			
andere:		NIRO V2A			

Traglast/ Rolle: _____ kg Temperaturbereich: _____ °C

Sondertragrollen (wenn möglich Zeichnung oder Skizze) Keilriemen andere:

Datum: _____



Polieren und verzinken

Verbesserung der Oberflächenqualität



Verchromen

Verhindert Abzeichnungen der Tragrollen Holz. Anwendung in Säge und Hobelwerken



Phosphatieren

Dient als Korrosionsschutz und zur Verbesserung der Gleiteigenschaften des Achsmaterials



PU-Beschichten

Verschiedene Schichtdicken und Oberflächenhärten bewirken Schonung des Fördergutes und Geräuschreduktion



Pulverbeschichten

Je nach Beschichtungsverfahren können unterschiedliche Eigenschaften erzielt werden



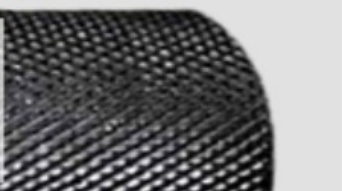
Induktivhärten Kettenrad

Durch die gehärteten Zahnflanken erreicht man eine höhere Verschleißfestigkeit OH 54-58 HRC; RHT: min. 1,0 mm Tiefe



Gerändelte Oberfläche

Durch die Rändelung wird ein besserer Übertrieb zum Fördergut erzielt



Rohre bombieren

Die Bombierung verhindert das Verlaufen des Fördergurtes antriebsseitig als auch abtriebsseitig



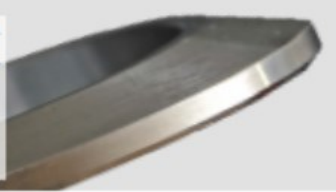
Sonderkettenräder

Wir produzieren Sonderkettenräder auf Kundenwunsch



Sonderbordscheiben

Wir produzieren Sonderbordscheiben auf Kundenwunsch



Leistung	Mind. Abnahme (Stk)	Richtpreis bei einem Stück	Produktionszeit (d)
Polieren und verzinken	1	2,00 €/kg	10
Verchromen	1	0,98 €/kg	20
Phosphatieren	1	3,00 €/Achse	10
PU-Beschichten	1	auf Anfrage	20 - 25
Pulverbeschichten	1	auf Anfrage	10
Induktivhärten Kettenrad	1	10€ - 40€	15
Gerändelte Oberfläche	1	40€ - 80€	10
Rohre bombieren	1	30€ - 60€	10
Sonderkettenräder	1	10€ - 200€	15 - 25
Sonderbordscheiben	1	6€ - 40€	10